关于标准价格、移动平均成本、先进先出三种成本计算方法

企业的各种存货

由于是分散购入或分批生产形成

同一次领用或发出的存货

其单位成本可能有所不同

为了合理的核算低值易耗品和包装物以外的存货

发出和领用的价值

就需要选择一定的计价方法

对企业发出或领用的存货进行计价

使企业的生产成本和产品销售成本

有统一的计价标准

下面请看实景演示

首先打开会计模块

配置-产品类别

选择二级分类-库存计价

选择成本方法进行配置

**标准价格**

即手动给产品一个成本价，该产品按此成本价出库入库

点击产品，查看这一类别的所有产品

以不锈钢滑片为例，成本价设置为5

采购员采购不锈钢滑片，数量10 单价8

接收入库后

产品成本价不变

生成库存计价数量10 单位价值5

采购员再次采购不锈钢滑片时，数量 5 单价10

接收入库

产品成本价不变

生成库存计价数量5 单位价值5

按标准价格计价存货

可以简化会计处理工作，有利于考核部门业绩

但是现实中仅适用于不须考虑成本波动的低值易耗品或特殊贵重品

**平均成本**

即企业存货入库

每次均要根据库存存货数量和总成本计算新的平均单位成本

并以新的平均单位成本

确定领用或者发出存货的计价方法

计算公式为:

移动加权平均单价=

(结存商品金额+本次收入商品金额)/(结存商品数量+本次收入商品数量)

点击产品，查看这一类别的所有产品

以裁床机架这一产品为例

采购员采购裁床机架，数量2 单价100

产品接收入库

采购员再次采购裁床机架，数量1 单价120

产品接收入库后

裁床机架进行出库，出库数量2

生成库存计价数量-2 单位价值106.6667

此时裁床机架剩余数量1 成本价106.6667

采购员再次采购裁床机架，数量3 单价100

产品接收入库后

裁床机架进行出库，出库数量1

生成库存计价数量-1 单位价值101.6667

移动平均法计算出来的商品成本比较均衡和准确

但计算起来的工作量大

一般适用于经营品种不多

或者前后购进商品的单价相差幅度较大的商品流通类企业

**先进先出**

物料的最新发出(领用)以该物料各批次入库的时间先后

决定其存货发出

越先入库的越先发出

点击产品，查看这一类别的所有产品

以92号汽油为例

采购员采购92号汽油 数量5 单价20

产品接收入库

采购员再次购买92号汽油 数量2 单价25

产品接收入库

92号汽油进行出库 数量3

产品成本价为20

生成库存计价 数量-3 单位价值20

此时第一次采购入库的数量还剩余2

92号汽油进行第二次出库 数量3

产品成本价取第二批入库价为25

采用先进先出法时

期末结存存货成本接近现行的市场价值

这种方法的优点是

企业不能随意挑选存货的计价以调整当期利润

缺点是工作量比较繁琐

特别是对于存货进出量频繁的企业更是如此

同时，当物价上涨时，会高估企业利润和库存价值

反之，会低估企业存货价值和当期利润

通过上述流程

通过事前制定的成本标准

对各种资源消耗和各项费用开支规定数量界限

这样不但能在事前限制各种消耗和费用的发生

而且产品制造过程中

按成本标准控制支出

系统随时能够提示节约还是浪费

及时发现超过成本标准的消耗

有利于企业迅速制定改进措施，纠正偏差

这样就可以达到降低成本的目的

产品完工之后，通过实际成本与标准成本相比较

企业可以进行分析和考核

及时总结经验，有利于未来成本的降低