ERD-库存管理

关于仓库管理、作业类型

产品类别等方面的操作流程

仓库管理是企业管理中相当重要的环节

尤其是管理不完善的企业

可以将仓库管理看作企业的重中之重

做好仓库管理工作

是工作顺利开展的加油站，蓄水池

对企业的正常运作

起到不可低估的决定性作用

下面请看实景演示

仓库

打开基础配置-仓库

点击创建

输入仓库名称

缩写，指仓库代号

用于仓库作业单据的单号

每一种作业类型

如入库、出库、调拨等

都有对应的作业单据

如入库单、出库单等

仓库代号建议设置为两位字母表示

地址，设置仓库所有者，或仓库所在地

仓库配置-运输

入向送货

选配该仓库的入库路线

（1步收货，2步收货，3步收货）

多数情况下，仓库采取1步收货

但有些时候，例如零售企业

采购入库到货的东西品种多

货到了先收到暂存区

而后再花几天时间理货

理好的货再入库到货架上（或存货区）

当选配“两步入库”

系统推送采购入库单时候

自动产生两个入库作业单

一个收货单、一个上架单（理货单）

收货单从供应商移动到暂存区

上架单从暂存区移动到存货区

出向运输

和入库同理

发货出库时候，也可能多步出库

例如，电商仓库发货

第一步拣货

从货架上将待发货商品拣出来

第二步打包

按订单要求验货、打包商品、贴快递单

第三步出库

快递公司揽件出库

选配多步出库

出库时，系统将自动创建多个出库作业单

购买补给

如果勾选

系统自动将本仓库

添加到系统预配的“购买”路线中

这使得采购单上可以选择入库到本仓库

制造补给

如果勾选

系统自动将本仓库

添加到系统预配的“制造”路线中

这使得生产单上可以从本仓库领料

以及成品入库到本仓库

制造

当从本仓库领料生产时

是一步、两步、还是三步

一步就是原材料

直接从库存消耗到生产库位（虚拟库位）

成品直接从生产库位移动到仓库库存

两步是先从仓库领料到车间（线边库）

再从线边库到生产库位消耗

成品从生产库位移动到仓库库位

三步法在两步法基础上

成品先从生产库位到线边库

再到仓库库位

仓库创建好后，点击保存

位置

点击基础配置-位置

点击创建

输入位置名称

上级位置指

库位的上级库位

如货架货位的管理

每个货位在系统中设置为一个库位（位置）

其上级库位是仓库库存

位置类型

系统中，所有物料变动

如入库、出库、调拨等

都是从一个位置移动到另一个位置

位置有不同类型

供应商位置

供应商虚拟位置

用于采购入库的源库位

查看

可以包含下级库位

但本身不能存放库存（不能入库到此类型库位）

内部位置

对应真实库区的位置，可以存放库存

客户位置

客户虚拟位置

用于销售出库的目标库位

库存损失

虚拟盘点库位

用于盘盈盘亏的产品移动

生产

生产虚拟库位

用于生产消耗的目标库位

以及产成品的源库位

中转位置

在途库位，用于仓库间调拨的中间库位

是一个报废位置

勾选后，报废物料移动到此库位

是一个退回位置

勾选后，销售、生产退回的物料

临时存放此库位

条码

库位的条码，货架货位管理时

商品上架、下架

需要扫描此处设置的库位码

下架策略

从此库位出库时

系统按此处设定的策略

计算出哪个货位的哪个批次的货物

如先进先出、后进先出等策略

位置创建好后，点击保存

作业类型

打开基础配置-作业类型

点击创建

此处填写作业名称

如收货、交货、调拨、制造等

代号

用于仓库作业单据的单号

条码

指本作业类型的条码

当启用条码操作时

扫描此条码

系统自动创建本类型对应的作业单据

退回的作业类型

指本作业类型的反向作业时对应的作业类型

显示详细作业

勾选本选项表示

此作业类型的作业单据上

同时显示初始需求明细

和详细作业明细

创建新批次/序列码

勾选的话

对于需要批次/序列码管理的商品

允许在作业单上输入批次/序列码

入库时，系统自动创建序列号/批次号

入库作业通常勾选此选项

使用已有批次/序列码

勾选的话

对于需要批次/序列码管理的商品

只能在作业单上选择已有的批次/序列码

出库作业

或调拨作业上通常选择此选项

默认源位置

创建本作业类型的作业单时

默认的源库位

默认目的位置

创建本作业类型的作业单时候

默认的目标库位

作业类型创建好后，点击保存

产品类别

点击基础配置-产品类别

点击创建

输入类别名称

上级品类

一级类别不需要选择上级品类

路线

选择适用于此产品类别产品的路线

强制下架策略

设定策略，仓库出库时

系统按这里设定的策略

推荐先出哪些货

如先进先出、后进先出等策略

信息创建好之后，点击保存

一级分类创建完成后

创建二级分类

输入名称

选择上级品类

点击保存

二级分类不需要填写路线

一级分类选择路线后

二级分类自动填充

产品属性

产品支持的属性

如颜色、大小、材质等

输入属性名称如台板颜色

显示类型

默认单选

变体创建模式

默认为即时

属性值该属性的可选值

信息创建完后，点击保存

测量单位类别与计量单位

测量单位类别包含计量单位

如重量是测量单位类别

公斤、斤、千克、吨就是计量单位

通过上述流程

保证公司的正常运行

保证物品的良好储存

可以对仓库数量管理

清楚掌握存货情况

保证物资质量

及时清除过期及不合格产品

减少积压和损失

充分利用各种物资资源

提高企业经济效益

总之.仓库管理对于企业的正常运行

物资利用.物资保管.物资资料等

有非常重要的作用